LiuGong

856HE

ELEKTRO-RADLADER

BATTERIE TYP	LFP
BATTERIELEISTUNG	423 kWh
BETRIEBSGEWICHT	21.000 kg (46.297lbs)
TRAGFÄHIGKEIT	5.800 kg (12.787 lbs)
STANDARDSCHAUFEL	3,5 m^3 (4,58 yd^3)
STANDARD AUSBRECHKRAFT	162 kN (36.419 lbf)
STANDARD SCHÜTTHÖHE	2.977mm (9'9")



BATTERY ELECTRIC VEHICLE

STARKE TECHNIK. STARKE LEISTUNG.

24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 1 20.11.24 09:05

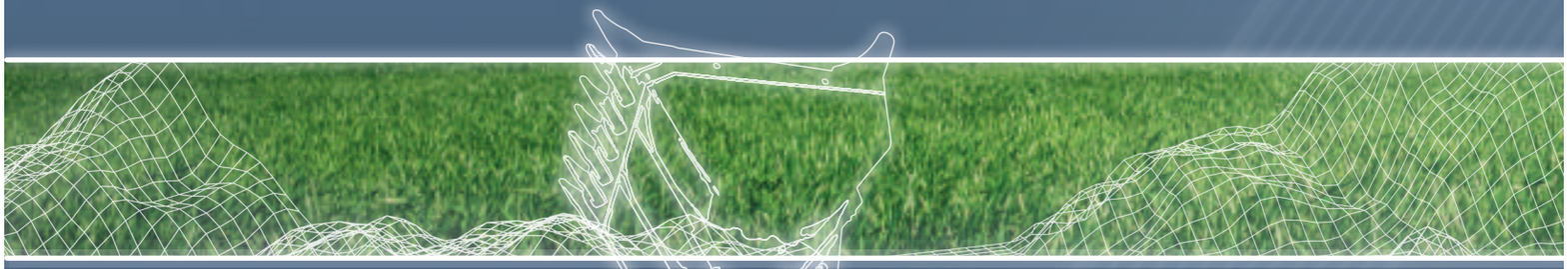
WANDEL ZUM BESSEREN

REDEN WIR ÜBER VERÄNDERUNG

Wenn Sie dies lesen, denken Sie höchstwahrscheinlich über einen Umstieg auf elektrische Maschinen nach. Aber wie gehen Sie dabei vor? Wer bietet die besten Maschinen, Unterstützung und Beratung? Wer bietet die besten Gesamtbetriebskosten? Welche Art von Kapitalrendite können Sie erwarten? Als führendes Unternehmen im Bereich der elektrischen Maschinen- und Infrastrukturtechnologie sind wir davon überzeugt, dass wir Sie bei jedem Schritt Ihrer Umstellung auf elektrische Maschinen begleiten können.

WARUM ELEKTRISCH?

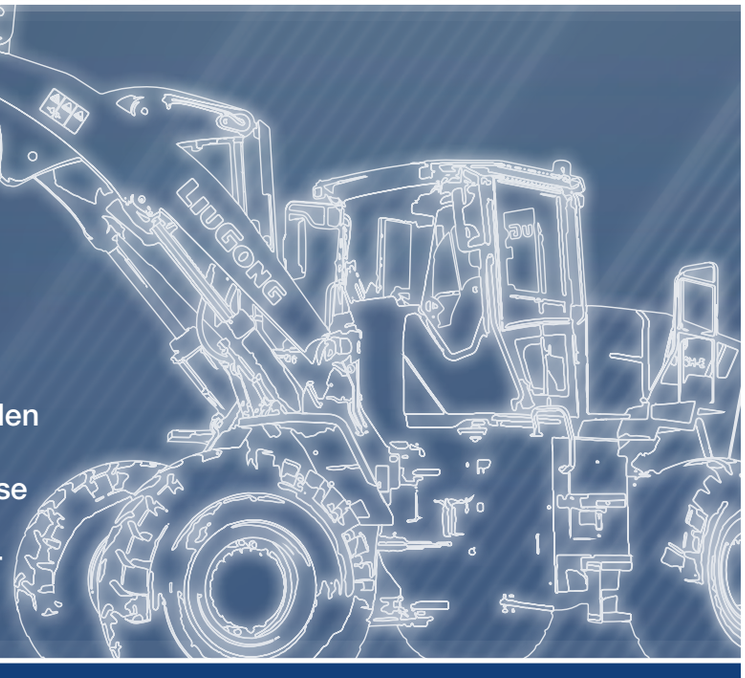
Vollständig elektrisch? Hybrid? Alternative Antriebe? Der Umstieg von einem Dieselfahrzeug auf ein Elektrofahrzeug bietet eine Reihe von Möglichkeiten. LiuGong hat alle oben genannten Optionen umfassend geprüft, bevor die Entscheidung für ein Elektrofahrzeug als beste Option fiel.



WARUM JETZT WECHSELN?

Unsere globalen Prioritäten in Bezug auf Energie ändern sich schnell, wobei die Nutzung von elektrischer Energie schneller voranschreitet als alle anderen Energiequellen. Für unsere Kunden ist der Wechsel zur Elektrizität eine strategische Veränderung zum Besseren.

Wir von LiuGong können das bestätigen. Wir wollen weltoffenere Menschen sein und dazu beitragen, das Leben für alle zu verbessern. Diese Denkweise hat unsere Investitionen und unsere Entwicklung zu einem führenden Unternehmen im Bereich der Elektromobilität geprägt.



24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen656HE_A4_DE.indd 2 20.11.24 09:05

DEKARBONISIERUNG

Mit elektrischer Technologie zum Ziel CO_2

BESSERE EFFIZIENZ

Die Arbeitseffizienz steigt um

20%

im Vergleich zur Dieselvariante

BESSERE ÖKONOMIE

1 Elektrogerät kann sparen

150l
Kraftstoff am Tag*

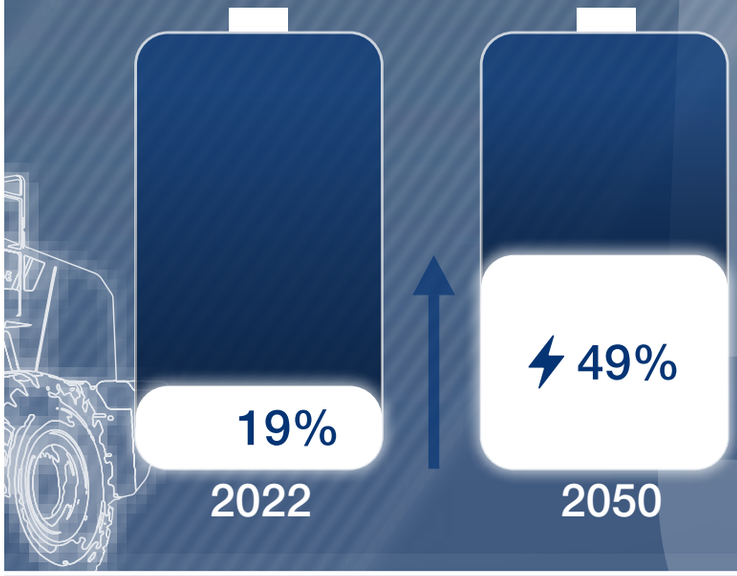
Das entspricht mehr als

37.500l
Kraftstoff im Jahr**, spart bis zu

125kg
Emissionen

*Basierend auf 10 Stunden bei 15 l/Stunde.
**Basierend auf 2.500 Stunden





Unsere Energieprioritäten ändern sich schnell.
Jetzt ist es an der Zeit, sich zum Positiven zu wandeln. Gemeinsamen helfen wir bei der Reduzierung von CO_2 von mehr als

50 MILLIONEN TONNEN

24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 3 20.11.24 09:05

TECHNOLOGIEFÜHRER FÜR BATTERIEBETRIEBENE ELEKTROFAHRZEUGE

WIR BIETEN EIN WELTWEIT FÜHRENDES SORTIMENT

LiuGong war einer der ersten chinesischen Baumaschinenhersteller, der das Potenzial von batteriebetriebenen Elektrofahrzeugen in unserer Branche erkannt hat.

Als führendes Unternehmen im Bereich der Elektrofahrzeuge entwickeln wir bereits eine der weltweit größten Baureihen elektrisch betriebener Baumaschinen.

Allein in den letzten 8 Jahren haben wir über 100 Millionen CNY in Forschung und Entwicklung sowie in die Produktentwicklung und -prüfung investiert.

Mit 9 Produktbereichen, von Hubarbeitsbühnen bis hin zu schweren Baggern und Radladern, verändern wir das Image der Branche.

2014
Beginn der Entwicklung der EV-Technologie

2018
Der weltweit erste EV-Lader und -Bagger von LiuGong

Dezember 2020
Einführung der ersten Generation von EV-Ladern und -Baggern

WIR SIND WELTWEIT FÜHREND IN DER ENTWICKLUNG VON BEV UND F&E

Unsere Design- und F&E-Teams sind bestrebt, eine möglichst breite Palette von Elektrofahrzeugen mit der Robustheit, Intelligenz und Leistung herzustellen, die Sie von LiuGong erwarten.
Unsere BEVs teilen unsere mit dem Red Dot Award ausgezeichnete Design-DNA und wurden bereits mit dem Top 50 Innovation Gold Award im Jahr 2021 und dem Top 50 Energy Gold Award im Jahr 2022 ausgezeichnet.



24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 4 20.11.24 09:05

ELEKTRISCHE PRODUKTLINIEN



RADLADER



BAGGER



WALZEN



MULDENKIPPER



KOMPAKTLADER



GABELSTAPLER



ARBEITSBÜHNEN

April 2021
EV-Lader mit dem Top 50-Innovations Preis 2021 in Gold ausgezeichnet

März 2022
Top 50 neue Energie Gold Award 2022

Mai 2022
Der Verkauf von EV-Radladern steht weltweit an erster Stelle

VERTRAUEN SIE AUF UNSERE ERFAHRUNG, DAMIT SIE SICH VERÄNDERN KÖNNEN

24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 5 20.11.24 09:05

NEU 856HE

EINE INTELLIGENTE LÖSUNG FÜR DEN HARTEN EINSATZ

Um den Umstieg auf Elektrofahrzeuge zu rechtfertigen, müssen BEVs die Leistung herkömmlicher Maschinen übertreffen. Unser neuer 856HE MAX ist die Antwort, die Sie brauchen. Es ist eine Maschine mit bewährter Leistung in den Bereichen, die Ihnen wirklich wichtig sind.



INTELLIGENZ & STEUERUNG

Unser intelligentes, menschenorientiertes Design sorgt für eine überragende Bedienerfreundlichkeit.

- Load-sensing Hydraulik
- EAT700-Getriebe mit elektro-proportionalem Ventil für schnelle und sanfte Schaltvorgänge
- Unabhängige Steuerung des Zweimotorenantriebs für maximalen hydraulischen Hub

SICHERHEIT & KOMFORT

- Unsere Kabine ist auf den Fahrer zugeschnitten und bietet ein Höchstmaß an Sicherheit, Sicht und Komfort.
- Mikrodruckkabine reduziert die Staub- und Lärmbelastung erheblich
- ROPS

24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 6 20.11.24 09:05



LEISTUNG & BATTERIEEFFIZIENZ

In Zusammenarbeit mit dem weltweit führenden Batteriehersteller CATL wird der 856HE MAX von einer Lithium-Eisenphosphat-Batterie mit einer Kapazität von 423 kWh angetrieben.

– 11,7 Stunden Betriebszeit (leichte Anwendungen) und 8,6 Stunden (schwere Anwendungen)
– 1,7-Stunden-Schnellladefunktion (240 kW)
– Intelligentes Batterie-Management-System

EINFACH PLUG & PLAY

Wir helfen Ihnen beim Umstieg auf Elektrofahrzeuge, indem wir eine einfache Plug & Play-Lösung anbieten, die perfekt auf optimale Leistung, Wirtschaftlichkeit und Sicherheit abgestimmt ist.

– BEV Maschine
– Schulung und Unterstützung im Bereich Gesundheit und Sicherheit

UMWELTFREUNDLICH

Schwergewichtige Leistung mit ökologischer Verantwortung.

– Null Kraftstoff
– Null Emissionen
– Weniger Lärm und Vibrationen

GARANTIERTE ZUVERLÄSSIGKEIT

Wir haben bereits über 1.000 elektrische Radlader im Einsatz, die unter härtesten Bedingungen arbeiten, und wir gehen noch einen Schritt weiter, um Ihnen Sicherheit zu geben.

– 5 Jahre oder 10.000 Stunden Garantie (für Batterie, Motor, Controller) als Standard
– Kabelbaum nach IP67
– Wasserdichtes integriertes Batteriepaket

24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 7 20.11.24 09:08

UMSTIEG FÜR EINE INTELLIGENTE LEISTUNG

SMARTER ARBEITEN. NICHT HÄRTER

Der 856HE MAX bietet Ihnen die Möglichkeit, das intelligente Schaufelsystem von LiuGong zu wählen. Diese intelligente Technologie führt automatisch wiederholte Schaufelzyklen aus und verringert so die Ermüdung des Fahrers.

BESSERE BATTERIE-LEISTUNG

Der 856HE MAX wird von einem 3-Akku-Pack angetrieben, das gemeinsam mit dem weltweit führenden Hersteller CATL entwickelt wurde. Aber wir haben unser intelligentes Design genutzt, um das Beste noch besser zu machen.

Akkus erbringen ihre optimale Leistung bei einer Betriebstemperatur zwischen 20 °C und 35 °C. Unser Akkupack nutzt das intelligente Wärmemanagementsystem von LiuGong, um die Betriebstemperatur auf dem optimalen Wert zu halten. Besseres Design. Bessere Leistung.
Das ist Intelligenz.

AUTOMATISCHE STEUERUNG

Die elektrische Steuereinheit von LiuGong in Verbindung mit einem elektrischen Proportionalgetriebe, das direkt mit dem Fahrmotor verbunden ist, liefert ein optimales Drehmoment bei minimalem Energieaufwand. Diese intelligente Lösung verbessert den Wirkungsgrad des Getriebes um mehr als 20 % im Vergleich zu herkömmlichen Maschinen.

HÖHERE LADE-LEISTUNG. FÜR +10 % WENIGER ENERGIE

Der 856HE MAX profitiert von der neuen, intelligenten Hydraulik von LiuGong. Dieses intelligente, vollelektrische System eliminiert die Bypass-Drosselung und den Überlaufverlust, verbessert die hydraulische Steuerung und reduziert den Energieverbrauch um mehr als 10 % im Vergleich zu herkömmlichen Technologien.

24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 8 20.11.24 09:08

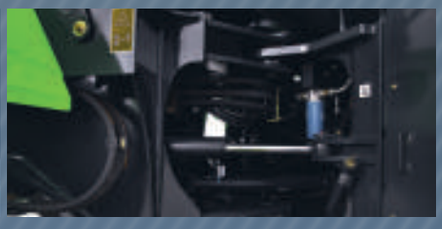
JEDE LADUNG OPTIMAL NUTZEN

Für BEVs mag der Kraftstoffverbrauch kein Thema mehr sein, aber für LiuGong hat Energieeffizienz immer noch höchste Priorität. Unsere Maschinen müssen an den härtesten und entlegensten Orten arbeiten, daher ist es wichtig, dass sie ihre Batterieleistung intelligent nutzen. Unser intelligenter Ansatz hebt unsere BEVs von anderen ab und macht das Beste aus jeder Ladung.

MAXIMALE KÜHLUNG. MINIMALE ENERGIE

Mit seiner intelligenten Temperaturregelung kühlt und schützt der 856HE MAX mit unübertroffener Effizienz. Jedes Gebläse verfügt über eine unabhängige Steuerung und kann automatisch im Vorwärts- und Rückwärtslauf arbeiten. Sauberer, kühler, effizienter. Das ist intelligent.









24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 9 20.11.24 09:08

WANDEL ZU EINER SICHEREN LÖSUNG

SICHERHEIT OHNE KOMPROMISSE

Unser Ziel ist es, mit aktivem und passivem Sicherheitsschutz die bisher sicherste Arbeitsumgebung zu schaffen. Unsere Kabine ist auf den Fahrer zugeschnitten und bietet ein Höchstmaß an Sicherheit, Sicht und Komfort. Der ROPS-Schutz, die fortschrittliche Batterietechnologie und die exzellente Gesamtkonstruktion sorgen dafür, dass Unfälle in oder um die Maschine herum nicht toleriert werden. Keiner schützt Sie und die Umwelt mehr.

IP67 SICHERHEIT

Alle elektrischen Komponenten des 856HE MAX erfüllen die IP67-Norm für Staub- und Wasserdichtigkeit und haben eine Wattiefe von 750 mm.

Wie nicht anders zu erwarten, erfüllen die 3 Akkus mühelos die IP67-Norm und wurden so konzipiert, dass sie auch den härtesten Arbeitsbedingungen mit extremer Hitze und Feuchtigkeit standhalten.

SICHER UND GESCHÜTZT

Unser Ansatz für das Batteriemanagement ist einfach. Wir sorgen dafür, dass unsere Batterien sicher und in bestem Zustand sind, damit Sie sich auf ihre Leistung verlassen können.

SICHERHEIT ZUERST

Unsere Ladepistole wurde im Hinblick auf Einfachheit und Sicherheit entwickelt und schützt den Bediener vor potenziellen elektrischen Gefahren wie Stromschlägen, Kurzschlüssen und Überladung. Es ist eine einfache, sichere Lösung, mit der Sie Ihre Arbeit schnell wieder aufnehmen können.



24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 10 20.11.24 09:08







24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 11 20.11.24 09:08

WANDEL FÜR KOMFORT

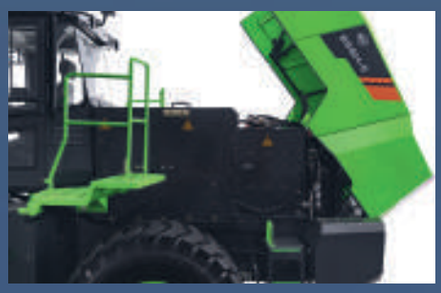
UMWELTFREUNDLICH

Die Umstellung auf Elektroantrieb bringt Ihnen die offensichtlichen Vorteile von null Emissionen und null Dieselkosten. Aber unser neues Design für den 856HE MAX geht noch weiter.

“Leise” ist eine kühne Behauptung, aber Geräuschmessungen zeigen, dass interne und externe Geräusche und Vibrationen im Vergleich zu herkömmlichen Maschinen vernachlässigbar sind. Null Lärm ist unser Ziel, und der neue 856H erreicht dieses Ziel fast im Flüsterton.

KEINE VIBRATIONEN

Die Stoßdämpfungstechnologie schützt das Batteriesystem auch unter härtesten Bedingungen, während die Lade- und Entladetechnologie die Lebensdauer der Batterie erhält und verlängert.







24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 12 20.11.24 09:08

DESIGN
KOMFORT
ARBEITSUMFELD



24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 13 20.11.24 09:07

WANDEL ZU ‘PLUG & PLAY’

EINFACHES PLUG & PLAY

Wir helfen Ihnen beim Umstieg auf Elektrofahrzeuge, indem wir eine einfache Plug-and-Play-Lösung anbieten, die perfekt auf optimale Leistung, Wirtschaftlichkeit und Sicherheit abgestimmt ist.

LEISTUNG & BATTERIE-EFFIZIENZ

Wir haben den Umstieg auf Elektroantrieb leicht gemacht, mit einem “All-in-one”-Antriebsstrang, der auf optimale Einfachheit und Leistung ausgelegt ist, und einem intelligenten Batteriemanagementsystem für eine sichere und einfache Ladelösung.

ALL-IN-ONE-ANTRIEB

Unser All-In-One-Antriebsstrang integriert Steuergerät, Fahrmotor, Getriebe, Antriebsachsensteuerung sowie Hydraulikmotor und -pumpe nahtlos in ein einziges System. Das bedeutet maximale Leistung bei maximaler Effizienz.



ÜBERRAGENDE BATTERIELEISTUNG

In Zusammenarbeit mit dem weltweit führenden Batteriehersteller CATL wird der 856HE MAX von einer Lithium-Eisenphosphat-Batterie mit 423kWh Kapazität angetrieben. Er liefert:

– 11,7 Stunden Betriebszeit (leichte Anwendungen) 8,6 Stunden (schwere Anwendungen)
– 1,7 Stunden Schnellladefunktion (240kW)

24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 14 20.11.24 09:07

bis zu
11,7 STUNDEN
Arbeitszeit bei leichten Anwendungen

bis zu
8,6 STUNDEN
Arbeitszeit bei schweren Anwendungen

1,7 STUNDEN
Schnellladefähigkeit



24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 15 20.11.24 09:07

WANDEL MIT VERTRAUEN

GARANTIERTE ZUVERLÄSSIGKEIT

Wie nicht anders zu erwarten, ist die Zuverlässigkeit des 856HE MAX bereits eingebaut. Die Maschine hat sich unter rauen Arbeitsbedingungen wie 5000 m über dem Meeresspiegel, in Unterwassertunneln, Häfen sowie Sand- und Kohlegruben als zuverlässig erwiesen und erfüllt die Anforderungen der verschiedenen Arbeitsbedingungen. Darüber hinaus bietet der IP67-zertifizierte Kabelbaum zusätzlichen Schutz für die Batterie, den Motor und das elektronische Steuersystem, und ein wasserdichtes integriertes Batteriepaket sorgt dafür, dass die Batterie unter nassen Bedingungen oder bei der Hochdruckreinigung sicher ist.

Unser neuer 856HE MAX wird standardmäßig mit einer 5-Jahres-Garantie und 10.000 Stunden (für Batterie, Motor und Steuerung) geliefert.

Dies ist kein Verkaufstrick. Diese Garantie unterstreicht das Vertrauen, das wir in unsere elektrischen Maschinen haben und das aus den Erfahrungen in der Praxis auf harten, kommerziellen Baustellen resultiert.

5 JAHRE 10.000 STUNDEN GARANTIE

24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 16 20.11.24 09:07


TUNNEL


KRAFTWERKE


STAHLWERKE


HÄFEN


ZEMENTWERKE


KIESGRUBEN


MISCHANLAGEN



24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 17 20.11.24 09:07

WANDEL FÜR EINE BESSERE KAPITALRENDITE

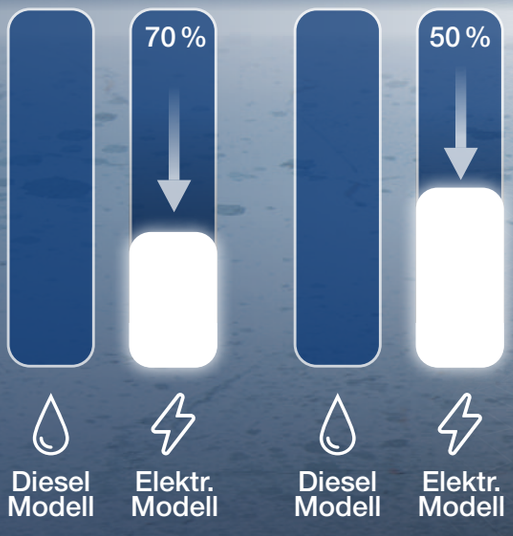
DIESEL ODER ELEKTRISCH?

Das ist die große Frage. Bei einem reinen Kosten-pro-Tonne-Vergleich ist der Umstieg auf Elektroantrieb auf der Baustelle und in der Bilanz sinnvoll. Diesel-Radlader verbrauchen 1 Liter Öl, während elektrische Radlader nur 3 kWh Strom verbrauchen.

NIEDRIGE GESAMTBETRIEBSKOSTEN

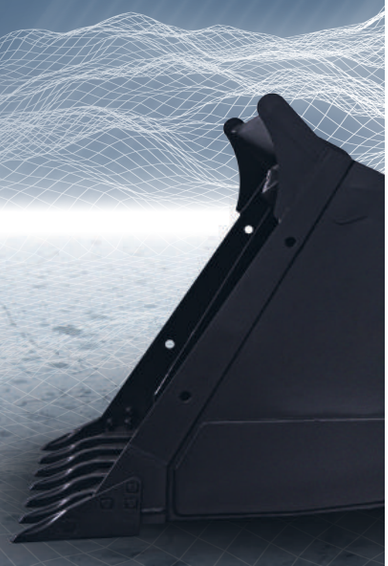
- Permanentmagnet-Synchronmotor

- Wartungsfreie Batterie



bis zu **70%** Senkung der Betriebskosten über 5 Jahre

bis zu **50%** Senkung der Wartungskosten über 5 Jahre



24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 18 20.11.24 09:07

SENKT DIE BETRIEBS- UND WARTUNGS-KOSTEN

Das sind keine Mutmaßungen, sondern kalte, harte Fakten, die wir auf über 200 Kundenbaustellen ermittelt haben. Unsere detaillierte Analyse beweist, dass unsere elektrischen Maschinen die Betriebskosten über 5 Jahre um bis zu 70 % und die Wartungskosten um bis zu 50 % senken.

Zusammen mit der 5-Jahres-Garantie von LiuGong für 10.000 Betriebsstunden (für Batterie, Motor und Steuerung) verspricht der neue 856HE MAX eine außergewöhnliche Rendite.

LÄDT SICH AUF, WÄHREND SIE ARBEITEN

Eine herkömmliche Maschine kann unmöglich ihren eigenen Diesel erzeugen, aber das intelligente Energierückgewinnungssystem von LiuGong lädt die Batterie tatsächlich während der Arbeit auf. Diese intelligente Technologie spart bis zu 20 % Energie und lässt Sie zwischen den Ladevorgängen länger arbeiten.



NUTZEN SIE UNSERE INTELLIGENTE APP

Mit unserer intelligenten App können Sie Ihre Gesamtbetriebskosten im Handumdrehen berechnen. Probieren Sie es jetzt aus. Es könnte Ihre Meinung zum Positiven ändern.

24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 19 20.11.24 09:07

NEU 856HE



24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 20 20.11.24 09:07



EINE INTELLIGENTE LÖSUNG FÜR DEN HARTEN EINSATZ

24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 21 20.11.24 09:07

856HE

TECHNISCHE DATEN >>>

Betriebs-gewicht	**21.000 kg (46.297lbs)**
Das Betriebsgewicht umfasst das Gewicht der Maschine mit Standard-Arbeitsgerät, ohne zusätzliche Ausrüstung oder Zubehör, mit allen erforderlichen Flüssigkeiten und mit einem Bediener von 75 kg.	
Schaufelinhalt	2.7~5.6 m³ (3.53~7.32 yd³)

LEISTUNG BATTERIE

Beschreibung	
Batterietyp: Lithium-Eisenphosphat-Batterie Antriebsmotoren und Hydraulikmotoren: Hergestellt von INOVANCE Umgebungstemperatur: -40~85 °C.	
Hersteller	CATL
Modell	LFP
Nom. Speicherenergie	423 kWh
Nominale Spannung	618 V
Schutzklasse des Batteriesystems	IP67
Kühlung	Intell. Temperatur-kontrolle, Flüssig-keitskühlung
Optionale Spezifi-kationen Ladesäulen	≤360 kW (≤ 482,8 hp)
Ladezeit (300 kW Ladesäule)	≤90 min

GETRIEBE

Beschreibung	
Getriebe: LiuGong EAT700 Planeten-Lastschaltgetriebe, mit integriertem Pilot-Einzeljoystick und FNR. Das elektrische Proportionalventil sorgt für eine gleichmäßige und kontinuierliche Veränderung des Durchflusses und gewährleistet eine schnelle Reaktion beim Schalten. Anzahl der Geschwindigkeiten: Vorwärts 2, Rückwärts 1	
Getriebetyp	Planeten, Power Shift
Max.Geschwindigkeit, vorwärts	40 km/s (24,9 mph)
Max.Geschwindigkeit, rückwärts	13 km/s (8,1 mph)
Gänge vorwärts	2
Gänge rückwärts	1

HYDRAULIKSYSTEM

Beschreibung	
Systemversorgung: Verstellkolben-Arbeitspumpe und Verstellkolben-Lenkungspumpe. Lenkung hat immer Vorrang. Ventile: Patentiertes geschlossenes mittleres Hauptsteuerventil. Hubfunktion: Ventil hat vier Stellungen: Heben, Halten, Senken und Schwimmen. Die induktive/magnetische automatische Auslegerabschaltung kann ein- und ausgeschaltet werden und ist in 2 Pos. einstellbar: Schaufel auf Bodenhöhe und maximale Reichweite bei voller Hubhöhe. Neigefunktion: Ermöglicht komb. Aktion – gleichzeitiges Heben / Entleeren des Auslegers. Zylinder: Doppeltwirkende Zylinder für alle Funktionen.	
Hauptpumpe	Variable Verstellpumpe
Steuerung	Elektrische Prop.-steuerung
Entlastungsdruck	25 MPa (3.626 psi)
Heben	5,2 s
Kippzeit	1,5 s
Schaufelrückführung	2,3 s
Schnellste Gesamtzykluszeit	9,0 s

FAHRMOTOR

Leistung	160 kW (215 PS)
Umgebungstemp.	-40~85 °C
Adaptive Höhenlage	≤5.000 m (3,1 mile)

LENKUNG

Art der Lenkung	knickgelenkt
Entlastungsdruck	21 MPa (3.046 PSI)
Maximaler Durchfluss	100 l/min (26,4 gal /min)
Lenkzylinder	2
Zylinderbohrung	90 mm (2")
Durchmesser Stange	50 mm (4")
Hub	395 mm (1'4")

ACHSEN

Untersetzung Vorder- und Hinterachse	23,3
Achsschwingung	±9°

ELEKTRIK

Beschreibung	
Das zentrale Warnsystem umfasst eine zentrale Warnleuchte und einen Summer für die folgenden Funktionen: Batteriefehleralarm, Motorfehleralarm, Isolationsfehleralarm, Ladegerätanschlussalarm, Abschaltalarm usw. Während des Betriebs werden die zentrale Warnleuchte und der Summer für die folgenden Funktionen verwendet: Temperaturanzeige der Strombatterie, des Fahrmotors und des Hydraulikmotors, Batteriestromanzeige, Alarm bei niedrigem Bremsdruck, Anzeige der Feststellbremse, Alarm beim Getriebeöldruck usw.	
Spannung	DC 24 V
Batterien	2×12 V
Akkukapazität bei 20 Stunden Betrieb	120 Ah
Kaltstartvermögen bei -18°C	850 A
Reservekapazität	224 min

EMISSIONEN UND UMGEBUNG

Schallpegel im Fahrerhaus (Fahrbetrieb) nach ISO 6396-2008/de ISO 3744-1995	/
Schallpegel in der Kabine (stationärer Arbeitszyklus) nach ISO 6396-2008/de ISO 3744-1996	/
Externer Schallpegel (Fahrbetrieb) nach ISO 6396-2008	/
Externer Schallpegel (stationärer Arbeitszyklus) nach ISO 6396-2008	/
Lüftung	14 m³/h (18,3yd³/h)
Heizleistung	7 kW (9 PS)
Klimaanlage	5,5 kW (7 PS)

24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 22 20.11.24 09:07

BREMSEN	
Beschreibung	
Neues elektro-hydraulisches Proportional-Bremssystem	
Typ Betriebsbremse	Vollhydraulisch
Typ Feststellbremse	Trommel
Betätigung der Feststellbremse	Hydraulische Zylinderbremse

KABINE

Beschreibung

Instrumentierung: Alle wichtigen Informationen sind zentral in der zentralen Instrumententafel und im Blickfeld des Fahrers angeordnet. Große gewölbte Frontscheiben und Rückspiegel sorgen für gute Sicht.

Eine verstellbare Lenksäule, ein Hochlehnersitz, ein Armlehnenkasten und eine Klimaanlage mit Rundum-Luftauslässen gehören zur Standardausstattung.

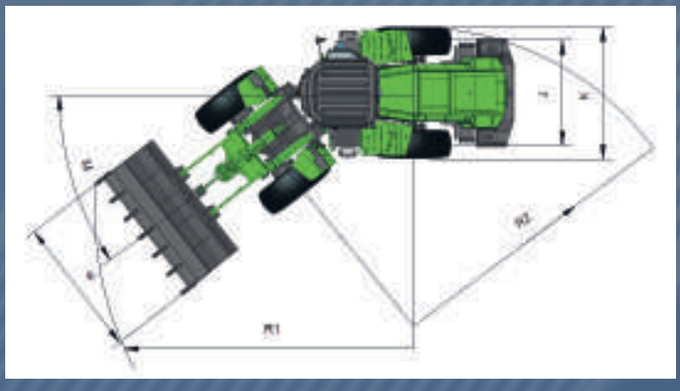
Druckkabine mit geringerem Innengeräusch. Die Kabine ist nach ROPS (ISO 3471) und FOPS (ISO 3449) geprüft und zugelassen.

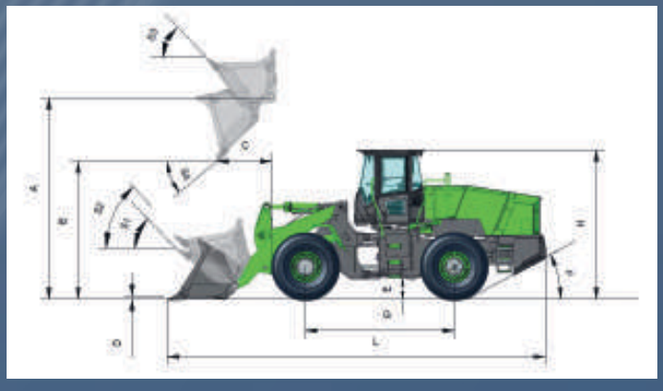
ABMESSUNGEN	
E Bodenfreiheit	431 mm (1'5")
G Radstand	3.525 mm (11'7")
H Kabinenhöhe	3.500 mm (11'6")
J Spurbreite	2.280 mm (7'6")
K Breite über Reifen	2.880 mm (9'5")
L Länge mit Schaufel unten	8.615 mm (28'3")
M Drehwinkel, jede Seite	38°
P Hinterer Böschungswinkel	28°
R1 Wenderadius, Schaufel	7.209 mm (23'8")
R2 Wenderadius, außerhalb der Reifen	6.625 mm (21'9")
W Schaufelbreite	2.970 mm (9'9")

FÜLLMENGEN	
Kühlsystem	45 l (12 gal)
Hydrauliksystem	230 l (61 gal)
Getriebe	30 l (8 gal)
Achsen, vorn/hinten	35 l (9 gal)

HUBGERÜST - LEISTUNG MIT STANDARDSCHAUFEL 3,5 m³	
Kipplast - gerade (ISO 14397-1:2007)	17.400 kg (38.360 lbs)
Kipplast - voll eingelenkt (ISO 14397-1:2007)	15.400 kg (33.951 lbs)
Schaufel Ausbrechkraft	162 kN (36.419 lbf)
A Maximale Bolzenhöhe	4.156 mm (13'8")
B Bodenfreiheit beim Schütten auf voller Höhe	2.977 mm (9'9")
C Max. Reichweite beim Schütten volle Höhe	1.231 mm (4')
D Maximale Grabtiefe, Schaufelhöhe	50,2 mm (2")
S1 Schaufelrückstellung auf Bodenhöhe	44,3°
S2 SRS bei Transport	49°
S3 Schaufelrückstellung bei max. Höhe	56°
S4 Maximaler Kippwinkel bei voller Höhe	45°

REIFEN	
Reifengröße	23.5R25★L-3





24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 23 20.11.24 09:07

STANDARD

POWER SYSTEM
- CATL-Batterie, INOVANCE Antriebsmotor und Pumpenmotor
- Intelligente temperaturgesteuerte Flüssigkeitskühlung
- Elektronisch gesteuerter Ventilator mit automatischer Geschwindigkeitseinstellung und automatischer Umkehrfunktion

GETRIEBE
- LiuGong EAT700 Automatik-Planetengetriebe mit elektrischer Steuerung

ACHSEN
- LiuGong-Nassachsen
- Sperrdifferentiale vorne und hinten
- Feststellbremse als sekundäre Anlage

HYDRAULIKSYSTEM
- Load-Sensing-System mit geschlossenem Zentrum und variabler Verschiebung
- 3-Wege-Hauptventil
- Integrierter Pilot-Einzeljoystick mit FNR
- Ride control
- Lasthalteventil

LENKUNG
- Load Sensing System mit Durchflussverstärkung und Lenkungspriorität
- Sekundäres Lenksystem

REIFEN & FELGEN
- Bias-Schlauchreifen, 23.5R25 ⋆ L-3
- Schutz der Reifenventile

CHASSIS-RAHMEN
- Geräumige zentrale Gelenkanordnung mit konischer Lagerung
- Arretierbügel
- Anhängerkupplung

KABINE
- Druckkabine, mit FOPS&ROPS
- Lenksäule, auf und ab, vorne und hinten mehrfach verstellbar
- Luftgefederter Sitz, elektrisch beheizt, hohe Rückenlehne, Armlehne, Kopfstütze, mehrfach verstellbar
- Voll-LCD-Instrumententafel vorne
- Anzeigen: Fern- und Abblendlicht, Verriegelungsstatus, Feststellbremse, Fahrtrichtung, Schmiersystem, Batterieladung, Betriebsbereitschaft, usw.
- Klimaanlage
- Instrumente: Spannung, Motordrehzahl, Fehlercode, SOH/SOC, Batterietemperatur, Betriebsstundenzähler, usw.
- Frischluft-Zirkulationssystem
- Elektrisch beheizte Außenspiegel
- Vordere und hintere Sonnenblende
- Rückfahrwarneinrichtung
- Rückfahrkamera
- Elektrische Hupe
- Feuerlöscher
- Entfroster für die hintere Windschutzscheibe
- Rundumwarnleuchte

SONSTIGES
- Automatische Zentralschmieranlage
- Kotflügel
- Liugong Telematik
- Schutzgitter Beleuchtung
- Halterung Hubgerüst

OPTIONEN

HYDRAULIKSYSTEM
- 4 SPL-Ventil
- 3 SPL-Ventil

REIFEN & FELGEN
- Bias, Schlauchreifen
- Breitreifen

KABINE
- Kabinenentstaubung
- Start mit einem Knopfdruck
- 360°-Panorama-Kamera
- Backup Radar
- Joystick für die Lenkung
- Waage

GESTÄNGE & ANBAUGERÄTE
- Schnellwechsler
- Hohes/extrahohes Hubgerüst
- Schneeschiebevorrichtung
- Felsschaufel
- Seitenkippschaufel
- Hochkippschaufel
- Haken

SCHUTZEINRICHTUNGEN
- Fahrgestellschutz
- Kabinenschutzgitter
- Reifenschutzketten

LENKUNG
- Joystick Lenkung
- Sekundäres Lenksystem

SONSTIGES
- Paket für niedrige Temperaturen
- Deponie-Paket
- HID-Lampe (Fahrerhausdach)

24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen656HE_A4_DE.indd 24 20.11.24 09:07



24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 25 20.11.24 09:07



EIN TEAM, DEM SIE VERTRAUEN KÖNNEN

SPRECHEN SIE NOCH HEUTE MIT UNS

T: +49 30 520048500 E: Kontakt@liugong.eu
www.liugong-europe.de

24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen656HE_A4_DE.indd 26 20.11.24 09:07



24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 27 20.11.24 09:07

LiuGong Machinery Europe B.V.
P.J. Oudweg 4,1314 CH Almere, The Netherlands
T: +49 30 520048500 E: Kontakt@liugong.eu
www.liugong-europe.de

LG-PB-856HE MAX-350kWh-WW-A4-28P-022023-ENG

Änderungen der technischen Daten und des Designs ohne Vorankündigung vorbehalten. Die abgebildeten Maschinen können optionale Ausstattungen enthalten. Die Standard- und Sonderausstattung von LiuGong kann von Region zu Region variieren. Bitte wenden Sie sich an Ihren LiuGong-Händler, wenn Sie Informationen zu Ihrer Region benötigen.

24-2709_LIU_Baumaschinen_Übersetzungen856HE_A4_DE.indd 28 20.11.24 09:07